



MAXEPOX[®] TAR

REVESTIMENTO EPOXI – ALCATRÃO PARA A IMPERMEABILIZAÇÃO E PROTECÇÃO DE SUPERFÍCIES DE BETÃO E METAL

DESCRIÇÃO

MAXEPOX[®] TAR é um revestimento de dois componentes de base epoxi, modificados com alcatrão, indicado para betão e suportes metálicos.

APLICAÇÕES

- Impermeabilização de betão em fundações e condutas de água pelo exterior.
- Protecção química e impermeabilização de suportes de metal e betão em estações de tratamento de águas residuais, silos de refrigeração, obras subterrâneas, estruturas enterradas, etc.

VANTAGENS

- Muito boa aderência ao betão e a suportes metálicos.
- Boa resistência química na presença dos sais do terreno, soluções diluídas de álcalis e ácidos, água salgada, águas residuais, etc.
- Fácil aplicação.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

O suporte de betão deve ser firme e estar limpo, livre de pó, gorduras e com menos de

4% de humidade. Deve ser plano (nivelado) e com uma ligeira rugosidade. Consultar a Nota Técnica “Preparação de superfícies de betão para a posterior aplicação de revestimentos epoxi”.

Os danos superficiais tais como fendas, chochos e desprendimentos do betão devem reparar-se com um argamassa de reparação estrutural como **MAXREST[®]** (Ficha Técnica n.º 04). As armaduras que tenham ficado à vista devem expor-se em todo o seu perímetro para a sua limpeza e posterior passivação com **MAXREST[®] PASSIVE** (Ficha Técnica n.º 12), antes de recobertas com a argamassa de reparação.

As juntas de dilatação e fissuras submetidas a movimentos, uma vez reparadas e limpas, devem tratar-se com um selante adequado da gama **MAXFLEX[®]**.

As superfícies metálicas devem limpar-se com jacto de areia para a eliminação do óxido superficial e devem estar desengorduradas.

Preparação da mistura

MAXEPOX[®] TAR é fornecido em sets pré-doseados. O endurecedor, componente B, verte-se na resina, componente A. Para garantir a reacção correcta de ambos os componentes, verter a totalidade do componente B. A mistura pode fazer-se manualmente ou com uma misturadora a baixa velocidade até conseguir um produto homogéneo em cor e aspecto. Evitar introduzir muito ar ao misturar. Uma vez bem misturados, recomenda-se passar todo o conteúdo para um recipiente limpo.

Aplicação

A aplicação do **MAXEPOX® TAR** pode realizar-se com brocha, rolo ou pistola air-less, em duas demãos sucessivas com um prazo mínimo de 6 horas e máximo de 48 horas entre ambas. O pot life a 25 °C é de mais de 6 horas, alargando-se a temperaturas inferiores e encurtando-se a temperaturas superiores.

Condições de aplicação

A temperatura mínima recomendada do suporte e de aplicação é 10 °C e máxima de 30 °C. No Inverno, não aplicar o produto se se prevê temperaturas inferiores nas 24 horas posteriores.

Deve evitar-se aplicar o produto se se prevê chuva nas 4-6 horas seguintes à aplicação. Igualmente, não se deve aplicar em superfícies geladas.

Cura

Permitir uma cura total de 7 dias a 20 °C e 50% de H.R. antes da colocação em serviço, protegendo da água, chuva, orvalho e geada. Em caso de contacto com água antes do final da cura do produto, podem aparecer manchas castanhas na superfície. Tais manchas não afectam as suas propriedades mecânicas.

Aplicações com temperaturas mais baixas e/ou em lugares húmidos ou pouco ventilados, requerem maiores tempos de secagem e cura. Com temperaturas superiores a 30 °C, proteger a aplicação da exposição directa ao sol.

Limpeza de ferramentas

Todas as ferramentas e utensílios de trabalho devem limpar-se com **MAXEPOX® SOLVENT** imediatamente após a sua utilização. Uma vez curado o produto, só é possível eliminá-lo por meios mecânicos.

CONSUMO

Aplicar duas demãos com um consumo total aproximado de 0,4 a 0,8 kg/m² para ambas as demãos, dependendo o consumo das condições do suporte, da sua porosidade e textura e do método de aplicação. Recomenda-se a realização de um ensaio in-situ para determinar o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- O conteúdo em humidade da superfície do suporte não deve exceder 4%.
- Permitir pelo menos 28 dias de tempo de cura para betões e argamassas novos antes da aplicação.
- Não exceder as espessuras indicadas por demão.
- Não adicionar outros solventes ao especificado nesta Ficha Técnica.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXEPOX® TAR apresenta-se em sets pré-doseados de 31 kg e é fornecido em preto.

CONSERVAÇÃO

Oito meses na sua embalagem original fechada, em local seco, coberto, a temperaturas superiores a 5°C e inferiores a 30°C. Proteger as embalagens da exposição directa ao sol.

Armazenamentos prolongados e abaixo das temperaturas indicadas podem provocar a cristalização do produto. Neste caso, para devolver o produto às suas condições normais deve aquecer-se a temperatura moderada enquanto se agita regularmente.

SEGURANÇA E HIGIENE

Ao misturar e aplicar, não trabalhar sem a protecção de luvas de borracha e óculos de segurança. Os salpicos nos olhos devem enxaguar-se de imediato com abundante água limpa sem esfregar e, posteriormente, consultar o médico. Em caso de contacto com a pele, lavá-la com abundante água e sabão. Em caso de ingestão, obter imediatamente assistência médica, não induzir o vómito.

Na composição de **MAXEPOX® TAR** figuram solventes voláteis inflamáveis, pelo que devem tomar-se as precauções habituais no transporte e manipulação destes produtos.

Assim, é proibido fumar na área de trabalho e em lugares fechados e com escassa ventilação, providenciar ventilação artificial e utilizar máscaras apropriadas. Em caso de vazamento, recolher com serrim, areia ou outro material absorvente. Não verter para esgoto, rios, canais ou terrenos.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXEPOX® TAR**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Aspecto e cor	Líquido negro
Densidade (g/cm ³)	1,5
Ponto de inflamação (°C)	30
Ponto de combustão (°C)	35
Condições de aplicação	
Pot life a 25 °C (h) tecam 100 g	> 6
Tempo de início de cura a 20 °C (h)	6
Tempo final de cura a 20 °C (dias)	7
Características do produto polimerizado	
Absorção de água (%), ISO 62	0,72
Impermeabilização a pressão positiva (Mpa)	> 0,6
Permeabilidade à difusão de cloretos (m ² /s)	3,9 · 10 ⁻¹²
Resistência à tracção (MPa), EM-ISO 527	5,31
Elongação à rotura (%), EM-ISO 527	4,5
Aderência sobre betão (MPa), EM 24624	3,8
Aderência sobre betão húmido (MPa), EM 24624	2,4
Aderência sobre aço (MPa), EM 24624	3,2

RESISTÊNCIA QUÍMICA

DEPOIS DE 8 SEMANAS EM CONTACTO, EM-ISO 175	RESULTADOS
Carbonato de sódio, dissolução a 1%	Apto para contacto permanente
Ácido clorídrico, dissolução a 1%	Apto para contacto permanente
Lixívia, dissolução a 1%	Apto para contacto permanente
Fenol, dissolução a 1%	Apto para contacto permanente
Sulfato de amónia, dissolução a 5%	Apto para contacto permanente
Fuel oil	Apto para derrames
Ácido Láctico	Apto para derrames

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



ISO 9.001 & ISO 14.001