



MAXEPOX[®]

FLEX

REVESTIMENTO EPOXI FLEXÍVEL DE ALTAS PRESTAÇÕES PARA A PROTECÇÃO E IMPERMEABILIZAÇÃO DE BETÃO E METAL

DESCRIÇÃO

MAXEPOX[®] FLEX é um composto epoxi de dois componentes sem solventes, flexível e impermeável, adequado como revestimento protector de superfícies de betão, argamassas de cimento, cerâmica e metal.

APLICAÇÕES

- Impermeabilização e revestimento de protecção para depósitos de água potável e alimentos aquosos.
- Protecção química e impermeabilização de substratos de betão e estruturas de metal em obras subterrâneas, fundações, colectores de águas residuais, tanques, tubagens, condutas, etc.
- Confecção de argamassas epoxi autonivelantes, como revestimento de elevadas exigências mecânicas e químicas em pisos de betão em garagens, armazéns, polidesportivos, etc.
- Impermeabilização e protecção de estruturas de betão em geral, susceptíveis de movimentos.
- Protecção química e contra o desgaste por abrasão de pisos em indústrias de alimentação, farmacêuticas, centros de produção, oficinas mecânicas, etc.
- Sistema multicamada antideslizante com inerte silicioso.
- Recobrimento de depósitos para contenção ou drenagem de substâncias químicas agressivas, zonas expostas a derrames e/ou salpicos, etc.

VANTAGENS

- Apto para o contacto com água potável e alimentos aquosos.
- Grande flexibilidade e boas propriedades mecânicas, resiste às dilatações térmicas do suporte.
- Muito boa capacidade como ponte de união em fissuras.
- Alta resistência à abrasão.
- Excelente aderência sobre suportes de betão e metal.
- Muito boa resistência química contra os sais do terreno, óleos, gasolina, ácidos e bases diluídos, etc.
- Não tóxico, sem solventes e não inflamável, adequado em aplicações com pouca ventilação.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

A superfície de betão deve encontrar-se firme e estruturalmente sólida, completamente limpa, livre de pó, gorduras, e preferencialmente com ligeira rugosidade. A humidade superficial deve ser inferior a 4 %.

As superfícies metálicas devem limpar-se com jacto de areia ou granalha até eliminar todos os restos de corrosão e devem estar desengorduradas, secas e isentas de pó.

Consultar a nossa Nota Técnica "*Preparação de superfícies de betão para a posterior aplicação de revestimentos epoxi*" para maior informação.

Sobre substratos porosos, recomenda-se aplicar uma camada de impregnação com **MAXPRIMER[®]** (Ficha Técnica nº 45) ou

MAXEPOX® PRIMER (Ficha Técnica nº 174) com um consumo médio de 200 – 300 g/m².

Preparação da mistura

MAXEPOX® FLEX é fornecido em sets pré-doseados. O endurecedor, componente B, verte-se na resina, componente A. Para garantir a reacção correcta de ambos os componentes, verter a totalidade do componente B.

A mistura pode realizar-se manualmente ou com misturadora a baixas rotações (300 rpm no máximo), até obter um produto homogéneo em cor e aparência. Evitar um tempo excessivo de mistura que aqueça a massa e uma agitação violenta que introduza ar durante a mistura.

Verificar na tabela de dados técnicos o “pot life” ou tempo que o produto demora a endurecer dentro da embalagem. O “pot life” a uma temperatura de 20 °C é de 30 min.

Se se requer a preparação de uma argamassa autonivelante epoxi, é recomendável verter a mistura numa embalagem limpa e adicionar posteriormente inerte silicioso limpo e seco, misturando novamente até homogeneizar. A **DRIZORO®** pode fornecer este inerte silicioso de alta qualidade.

As proporções de ligante e inerte dependem do tamanho do inerte e da trabalhabilidade desejada. Recomenda-se que os inertes tenham dimensões compreendidas entre 0,1 e 0,5 mm, com uma granulometria contínua e uma proporção em peso de ligante e inerte de 1:1.

Aplicação

Como revestimento em camada pura: aplicar **MAXEPOX® FLEX** com brocha, rolo de pêlo curto ou pistola air-less, em duas camadas sucessivas, com um tempo mínimo de espera de 3 horas e máximo de 24 horas. Opcionalmente, a viscosidade pode ajustar-se ao método de aplicação diluindo com **MAXEPOX® SOLVENT** até 5 %, e adicionando-o uma vez bem misturados ambos os componentes.

Para a execução de um acabamento antideslizante, aplicar uma primeira demão de **MAXEPOX® FLEX** e de seguida, polvilhar inerte silicioso seco com uma granulometria de 0,1 a 0,5 mm e uma carga de 1,0-1,5 kg/m². Uma vez seco, varrer ou aspirar o inerte não aderido e aplicar uma segunda demão de selagem de **MAXEPOX® FLEX**.

Como argamassa epoxi autonivelante:

aplicar por vazamento sobre a zona previamente impregnada com **MAXPRIMER®** ou **MAXEPOX® PRIMER**, e repartir homogeneamente com palustra dentada sobre a superfície até à espessura requerida. A espessura da aplicação deverá ser de 1 mm aproximadamente e até 2 mm no máximo. Antes do começo da cura, dispõe-se de um período de até 15 a 20 minutos para passar o rolo dentado e eliminar possíveis bolhas de ar oclusas no mesmo.

Passadas 24 horas da aplicação, pode aplicar-se uma demão de acabamento utilizando o mesmo **MAXEPOX® FLEX** ou usando outro produto de base epoxi ou poliuretano da gama **DRIZORO®**.

Condições de aplicação

A temperatura óptima de trabalho está compreendida entre 8 °C e 30 °C.

Não aplicar com temperaturas do suporte abaixo de 8 °C ou se tal se prevê nas 24 horas posteriores.

A temperatura da superfície do suporte e ambiente devem ser superiores em pelo menos 3 °C à do ponto de orvalho. Não aplicar quando a humidade relativa for superior a 85 %.

Se a temperatura for inferior ou a humidade relativa superior aos valores indicados, devem criar-se as condições adequadas com ar quente e renovação do mesmo.

Cura

O tempo de cura necessário para permitir a colocação em serviço do revestimento após a aplicação é de 4 dias a 20 °C e 50% de H.R.. Temperaturas mais baixas e uma maior H.R. aumentam o tempo de cura.

Limpeza de ferramentas

Os utensílios e ferramentas utilizadas devem limpar-se com **MAXEPOX® SOLVENT** imediatamente depois da sua utilização. Uma vez polimerizado só pode ser eliminado com meios mecânicos.

CONSUMO

Como revestimento em camada pura: Aplicar duas camadas com um consumo total aproximado de 0,6 – 0,7 kg/m² (0,3 – 0,35 kg/m² por demão), até alcançar uma espessura total recomendada de 350 – 400 µm (175 – 200 µm por demão).

Como argamassa epoxi autonivelante: o consumo estimado é de 2 kg/m² e mm de espessura de argamassa autonivelante, elaborado com ligante e inerte numa relação 1:1 em peso. Recomenda-se uma espessura de 1 mm aproximadamente e até 2 mm no máximo.

O consumo pode variar dependendo da porosidade e irregularidades do suporte, e do meio de aplicação utilizado. Um ensaio in-situ determinará o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- O conteúdo em humidade da superfície do suporte não deve exceder 4%.
- Permitir pelo menos 28 dias de cura para betões e argamassas novos antes da aplicação.
- Não exceder as espessuras indicadas por demão.

- Não adicionar outros solventes além dos especificados nesta Ficha Técnica.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

APRESENTAÇÃO

MAXEPOX® FLEX é fornecido em sets pré-pesados de 10 e 20 kg. Está disponível em verde, vermelho, branco, cinzento e azul. Para outras cores consultar caso a caso.

CONSERVAÇÃO

Seis meses na sua embalagem original fechada, em local seco e coberto, com temperaturas acima de 5 °C. Proteger da exposição directa ao sol e da geada.

Armazenamentos prolongados e abaixo das temperaturas indicadas podem produzir a cristalização do produto. Neste caso, para devolver ao produto as suas características normais deve aquecer-se a temperatura moderada enquanto se agita regularmente.

SEGURANÇA E HIGIENE

Utilizar luvas de borracha e óculos de segurança na amassadura e aplicação de **MAXEPOX® FLEX**. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água abundante e sem esfregar. Em caso de contacto com a pele, limpar a zona afectada com água e sabão. Caso a irritação persista, consultar o médico. Não induzir o vómito.

Está disponível Ficha de Dados de Segurança de **MAXEPOX® FLEX**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Proporção componentes A:B (em peso)	4:1
Conteúdo em sólidos A+B (% em peso)	100
Densidade A+B (g/cm ³)	1,76
Viscosidade Brookfield A+B (cps)	2000 – 3000
Viscosidade DIN 4 mm A+B, 20 °C (s)	170
Condições de aplicação e cura	
Tempo de aplicação da mistura 10 °C/ 20 °C/ 30 °C (min)	90 / 30 / 10
Secagem ao tacto, 20 °C (horas)	3 – 6
Temperatura de aplicação (°C)	8 – 30
Tempo final de cura, 20 °C (dias)	4
Características do produto polimerizado	
Ponteammento de fissuras, UNE 104309 (mm)	
- Método progressivo, a 23 °C	0,63
- Método progressivo, após 12 h a -5 °C	0,80
- Método instantâneo, a 23 °C	0,58
- Método instantâneo, após 12 h a -5 °C	0,67
Resistência à tracção, ASTM D-412 (MPa)	10,1
Elongação até à rotura, ASTM D-412 (%)	60
Aderência sobre betão, ASTM D-4541 (MPa)	4,09
Aderência sobre aço, ASTM D-4541 (MPa)	1,25
Resistência à abrasão Taber, ASTM D-4060 CS-10 roda, 500 g carga, 500 / 1000 ciclos (mg)	0,03 / 0,06
Ponto de inflamação	Não inflamável
Contacto com água potável	Conforme de acordo com RD 140/2003 e BS-6920
Consumos aproximados / Espessuras	
Aplicação como revestimento:	
- Espessura seca por camada / aplicação total (µm)	0,175 – 0,200 / 350 – 400
- Consumo por camada / aplicação total (kg/m ²)	0,30 – 0,35 / 0,6 – 0,7
Aplicação como argamassa autonivelante:	
- Relação ligante/inerte em peso	1:1
- Espessura recomendada por aplicação (mm)	1 - 2
- Consumo por aplicação (kg/m ² .mm)	1,0-2,0

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



n° ESPMDD001812